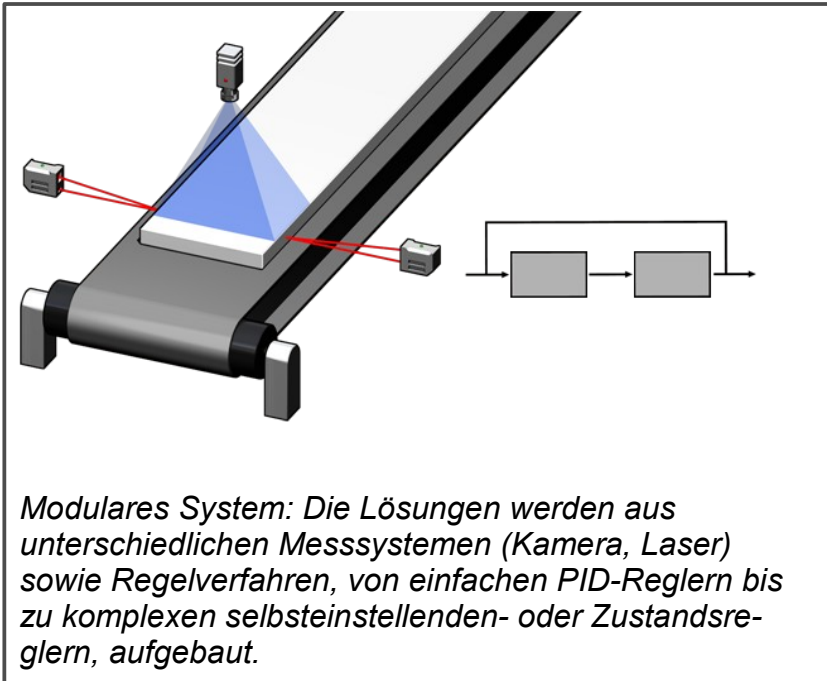


Strelen Control Systems entwickelt Lösung zur vollautomatischen Regelung von Breite und Höhe kontinuierlich ausgeformter Massebänder



Modulares System: Die Lösungen werden aus unterschiedlichen Messsystemen (Kamera, Laser) sowie Regelverfahren, von einfachen PID-Reglern bis zu komplexen selbsteinstellenden- oder Zustandsreglern, aufgebaut.

Es gibt zahlreiche Prozesse, bei denen Massen zunächst kontinuierlich in Bändern oder Teppichen ausgeformt werden, um später in individuelle Teile geschnitten zu werden. Beispiele finden sich bei der Herstellung von Brot, Pasta, Keksen, Schokoladenriegeln oder Kaugummi. So sehr diese Prozesse sich auch unterscheiden, haben sie doch alle eine Gemeinsamkeit: Die Prozesse laufen kontinuierlich und können nicht einfach gestoppt werden. Liegen die hergestellten Produkte außerhalb der Toleranzen, wird Ausschuss produziert, was zu erheblichen Verlusten führen kann.

Für genau solche Prozesse wurde *“Safe-Ident Slab Control”* entwickelt, ein modulares System zum Messen und Regeln von Prozessen, in denen Massebänder kontinuierlich hergestellt werden. Das System ist modular, um den unterschiedlichen charakteristischen Merkmale der jeweiligen Herstellungsprozesse gerecht zu werden. Merkmale wie

- Prozessgeschwindigkeit,
- Größe und Form der ausgeformten Massebänder,
- Materialbeschaffenheit,
- zu messende Größen,
- benötigte Genauigkeit der Messung und Anforderung an die Regelung

sind Charakteristika, welche die benötigten Module für die Messsysteme bestimmen.

Die Messsysteme führen ihre Ergebnisse kontinuierlich dem Regelsystem zu. Dabei handelt es sich um eine Lösung mit komfortablen Möglichkeiten wie Selbsteinstellung, Adaption und automatischem Lernen, Prozessidentifikation und einer Auswahl modernen Verfahren, von Standard PID-Reglern bis zu Neuro- oder Zustandsregelverfahren. Sollte ein Prozess weitere, spezifische Anpassung erfordern, werden die Lösungen kundenspezifisch angepasst und in Betrieb genommen – Strelen Control Systems bietet diese Leistungen weltweit an.

Safe-Ident Slab Control wurde gerade im Markt eingeführt. Erste, erfolgreiche Installationen wurden seit März in Betrieb genommen. Dabei werden Kaugummi-Massebänder bei hohen Geschwindigkeiten gemessen und geregelt. Die installierten Systeme arbeiten in Produktionslinien der Gabler GmbH + Co. KG, einem der führenden Herstellern für Extruder und Prozessanlagen für die Kaugummiproduktion. Die Systeme wurden nach Fernost geliefert und arbeiten in renommierten Fabriken in Japan und Korea.